



RESINA EPOSSIDICA TRASPARENTE PER CONTATTO ALIMENTARE FOODSAFE “EpoxyFood”

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Epossidico Bicomponente ad alto modulo non caricato, media fluidità. Il sistema è composto utilizzando esclusivamente materie prime incluse nella lista positiva delle sostanze ammesse per il contatto alimentare (Decreto 26 aprile 1993, n.220).

Ottima finitura superficiale e buona resistenza all'ingiallimento, da utilizzarsi con il metodo per colata, caratterizzato da elevata trasparenza, buona stabilità all'esterno, ottima resistenza meccanica ed a sostanze basiche ed acide.

Applicazione per colata auto-livellante. La media-alta viscosità di questa resina permette un ampio range di applicazioni specificamente per la realizzazione di superfici atossiche. L'alta viscosità e le proprietà auto-livellanti garantiscono superfici a specchio ed autolivellanti. Consigliata per colata di spessore max 5 mm.

Caricata con inerti minerali di opportuna granulometria trova impiego nella realizzazione di pavimentazioni epossidiche autolivellanti ed a massetto idonee al contatto con alimenti, pavimenti industriali etc.

**la documentazione garantisce che le materie prime utilizzate sono quelle elencate dal Ministero della Salute ed il test di laboratorio di migrazione sui campioni di resina catalizzati sono ad ulteriore garanzia che il prodotto trasparente se applicato seguendo le indicazioni di utilizzo non presenta rilascio di prodotti dannosi per la salute. Queste informazioni possono essere consultate dall'utilizzatore finale nella rilascio della certificazione HCCP che resta responsabilità dell'utilizzatore finale.*

RESINA:	Viscosità a 25°C	mPa	10000-14000
	Equivalente epossidico	g/equiv.	180-195
	Densità	g/cm ³	1.16
	Punto di infiammabilità	°C	>150
INDURENTE:	Viscosità a 25°C	mPa	350-600

CARATTERISTICHE TECNICHE

Prove effettuate dopo condizionamento dei provini di 10 GG. a + 25°C. e 60% U.R.

DATI DI LAVORAZIONE	METODO	UN	A+B
Rapporto di reticolazione (A+B)	Parti peso	%	100:55
Peso specifico miscela (A+B)		Kg/Lt.	1,10 +/- 0,05
Metodo di utilizzo	Per colata a cielo aperto o di intercapedine		
Temperatura minima di utilizzo		°C	+ 15
Pot Life miscela (A+B)	Per massa di 500 gr*	Min.	≈20-30'
Sformabilità/pedonabilità 6mm. – 150ml	25°C	h	24
Indurimento complete/carrabile 6mm. – 150ml	25°C	gg.	7
Aspetto prodotto indurito			Massa dura, compatta
Colore (prodotto reticolato)	Gardner		Trasparente gardner max2
Durezza Shore D	(ASTM D 2240)	D/15	82-87
Carico a flessione	(UNI 7219)	MN/m ²	60-80
Modulo a flessione	(UNI 7219)	MN/mm ²	2.500-3.000
Carico a compressione	(ASTM D 695)	MN/m ²	70-80
Carico a trazione	(ASTM D 638)	MN/mm ²	47-54
Allungamento a rottura	(ASTM D 638)	%	1.9-2.2
Massa volumica	1,08 ± 0,02 kg/l		
(*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta			
Fattori di conversione: 1 mPas=1cPs 1MN/m ² =10 kg/cm ² = 1MPa			

Durante l'applicazione di EPOXYFOOD bisogna tenere conto che il cambiamento di fattori come porosità della superficie, umidità, temperatura e metodo di applicazione possono alterare la catalisi del prodotto.

CONFEZIONAMENTO E STOCCAGGIO

EPOXYFOOD è confezionato in contenitori sigillati, utilizzare entro 12 mesi dalla data di confezionamento. Proteggere il materiale da umidità, gelo e luce del sole diretta.

Temperatura di deposito: +10° e +35°C.

I Prodotti dovrebbero rimanere nei contenitori originali, non aperti.

MISURE DI SICUREZZA PER LA SALUTE: Durante la preparazione e l'applicazione, si raccomanda di usare indumenti protettivi quali guanti, occhiali e mascherina. Durante l'applicazione, non mangiare, non bere e non fumare. In caso di contatto con gli occhi o la pelle, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. Si raccomanda inoltre di non disperdere il prodotto nell'ambiente. PER ULTERIORI INFORMAZIONI RIGUARDANTI L'USO SICURO DEL PRODOTTO, SI RACCOMANDA DI CONSULTARE L'ULTIMA VERSIONE DELLA SCHEDA DATI SICUREZZA. PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.